



От: **Российская автомобильная федерация**
Ассоциация картинга

Parilla

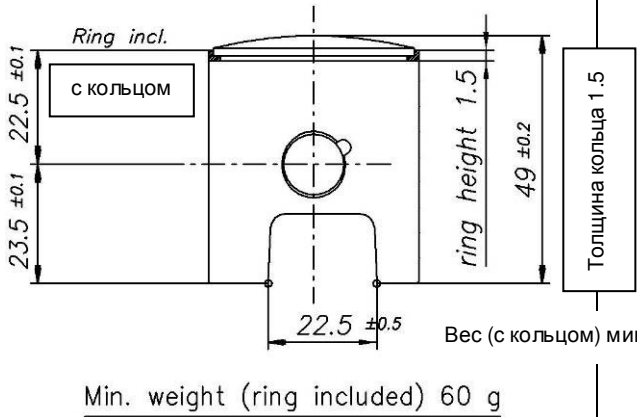
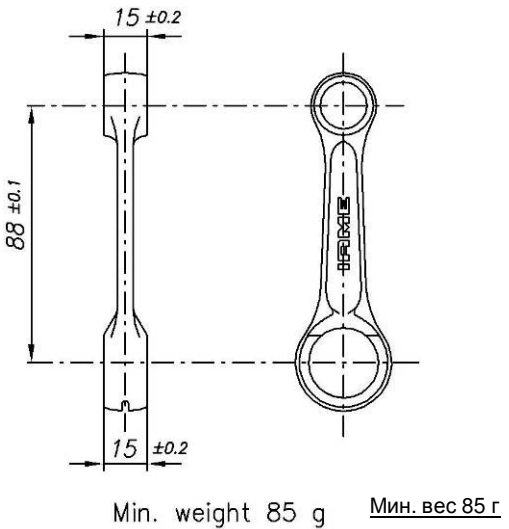
- **60cc Micro / RUS**
- **60cc Mini / RUS**
- **60cc SUPER Mini / RUS**



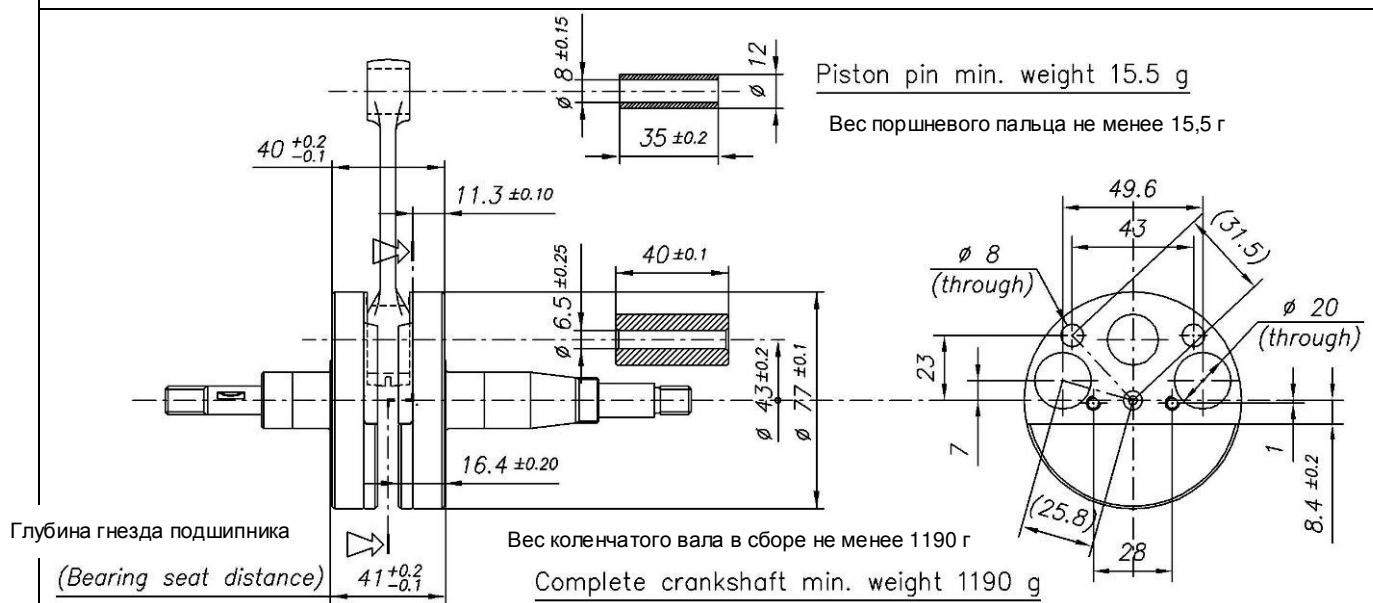
FEATURES
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Cylinder volume Рабочий объем цилиндра	59.00 cm ³
Bore Диаметр цилиндра	41.80 mm
Max. theoretical bore Макс. расчетный диаметр цилиндра	42.10 mm
Stroke Ход поршня	43 ±0.2 mm
Cooling system Система охлаждения	Air Воздушная
Inlet system Система впуска	Piston valve Поршневой клапан
Number of carbs Количество карбюраторов	1

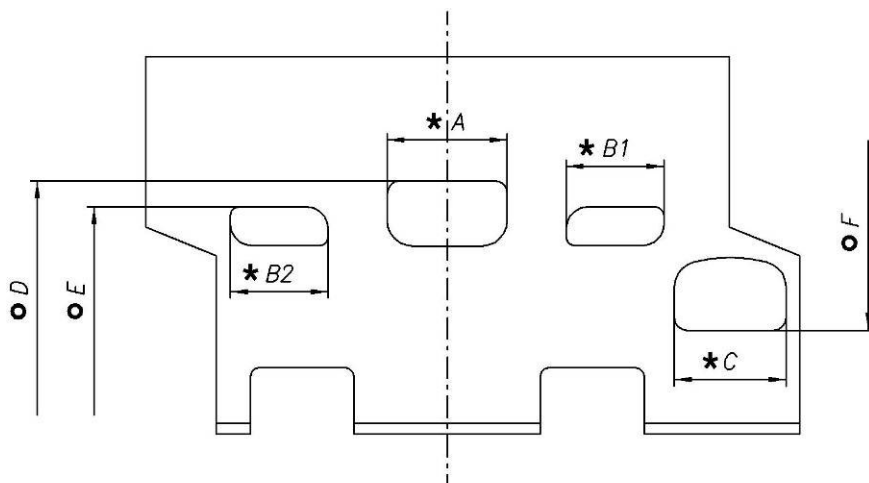
Carb. / Карбюраторы Dell'Orto - 60 Micro / RUS Dell'Orto - 60 Mini / RUS Dell'Orto - 60 Super Mini / RUS	PHBN14 MS PHBN14 MS PHBG18 BS	Cylinder / crankcase transfers n° Цилиндр / картер, кол. передач	2
Number of piston rings Количество поршневых колец	1	Inlet / exhaust ports number Кол. впускных / выпускных каналов	1 / 1
Big end conr. ball-bearing diam. Диаметр подшипника нижней головки шатуна	18x24x15	Combustion chamber shape Форма камеры сгорания	Spherical Сферическая
Crankshaft ball-bearing diam. Диаметр шарикоподшипника коленчатого вала	20x47x14	Selettra ignition Зажигание Selettra	2 poles 2-х полюсное
Small end conr. ball-bearing diam. Диаметр подшипника верхней головки шатуна	12x16x16	Distance between Conrod centers Межосевое расстояние шатуна	88 mm

DESCRIPTION OF THE MATERIAL ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛОВ		PISTON ПОРШЕНЬ
Conrod material Материал шатуна	Steel Сталь	
Crankshaft material Материал коленчатого вала	Steel Сталь	
Head material Материал головки	Aluminium Алюминий	
Cylinder material Материал цилиндра	Aluminium Алюминий	
Liner material Материал гильзы цилиндра	Iron Чугун	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ ШАТУНА
Crankcase material Материал катера	Aluminium Алюминий	
Piston material Материал поршня	Aluminium Алюминий	
Piston rings material Материал поршневых колец	Iron Чугун	
Exhaust muffler material Материал глушителя системы выпуска	Sheet-steel Листовая сталь	
Ball-bearings Шарикоподшипники	6204 type Тип 6204	

CRANKSHAFT КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ



CYLINDER DEVELOPMENT
РАЗВЕРТКА ЦИЛИНДРА



A	28 ± 0.2 mm
B1 = B2	21.8 ± 0.2 mm
C	26 ± 0.2 mm
D	156° max
E	116° ± 2°
F	144° max

CHORDAL READING

ПОКАЗАТЕЛИ, СНЯТЫЕ НА ХОРДЕ

★

ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2mm GAUGE

○

УГЛОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ УСТАНОВКЕ КАЛИБРА 0,2 мм

USING IAME TOOL Cod.10194

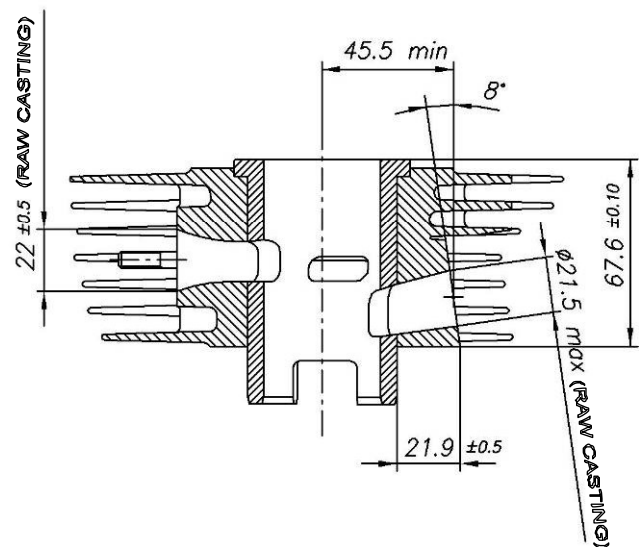
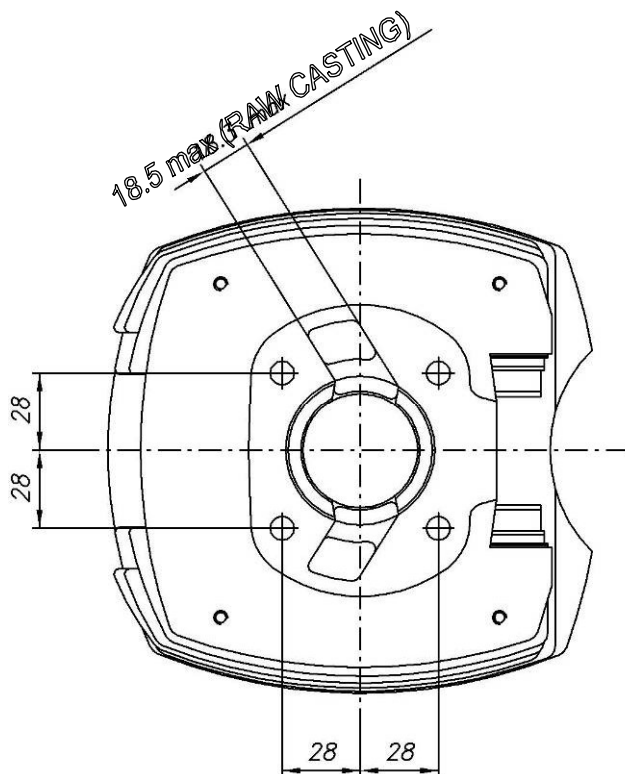
ИСПОЛЬЗУЯ ПРИБОР IAME С КОДОМ 10194

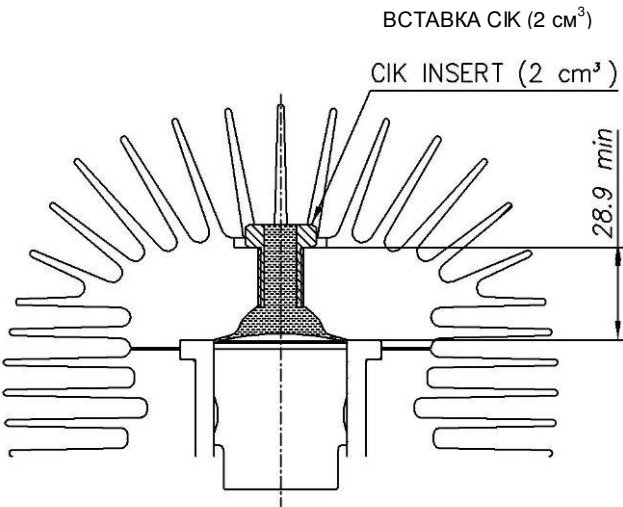
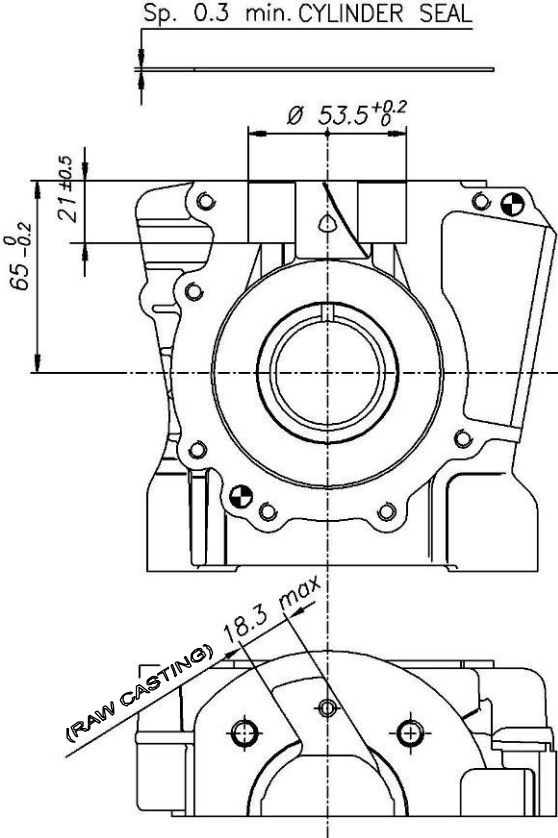
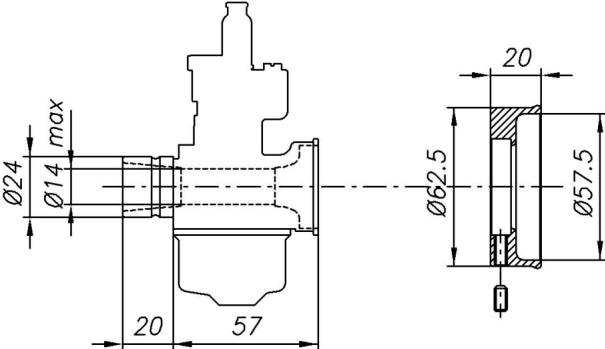
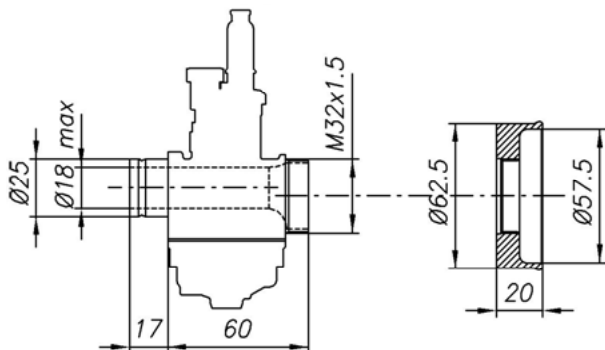
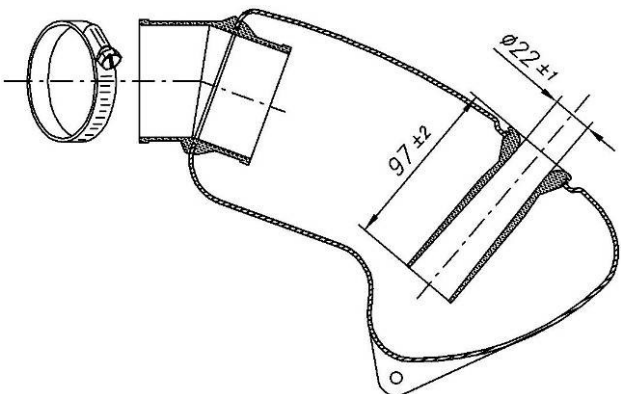
CYLINDER BASE VIEW

ФЛАНЕЦ КРЕПЛЕНИЯ ЦИЛИНДРА

CYLINDER SECTION VIEW

ЦИЛИНДР В РАЗРЕЗЕ



COMBUSTION CHAMBER VIEW КАМЕРА СГОРАНИЯ  ВСТАВКА СИК (2 см³) SIK INSERT (2 cm³) 28.9 min ОБЪЕМ КАМЕРЫ СГОРАНИЯ = НЕ МЕНЕЕ 6.5 см³ COMBUSTION CHAMBER VOLUME = 6.5 cm³ min.	CRANKCASE INSIDE VIEW ВНУТРЕННИЙ ВИД КАРТЕРА УПЛОТНЕНИЕ ЦИЛИНДРА толщиной не менее 0.3 Sp. 0.3 min. CYLINDER SEAL  Ø 53.5^{+0.2} 21 ±0.5 65 -0.2 18.3 max (RAW CASTING)
VENTURI CARB. DIMENSIONS РАЗМЕРЫ КАРБЮРАТОРА 60 Micro and Mini / RUS DELL'ORTO PHBN-14-MS  Ø24 Ø14 max 20 57 Ø62.5 Ø57.5 20 60 SUPER Mini / RUS DELL'ORTO PHBG-18-BS  Ø25 Ø18 max M32x1.5 17 60 Ø62.5 Ø57.5 20	INLET SILENCER ГЛУШИТЕЛЬ ШУМА ВПУСКА  97 ±2 Ø22 ±1

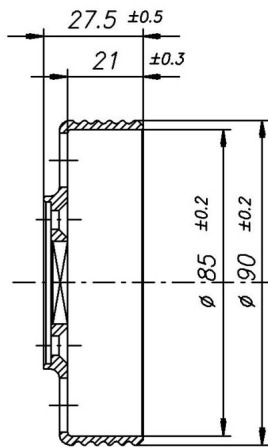
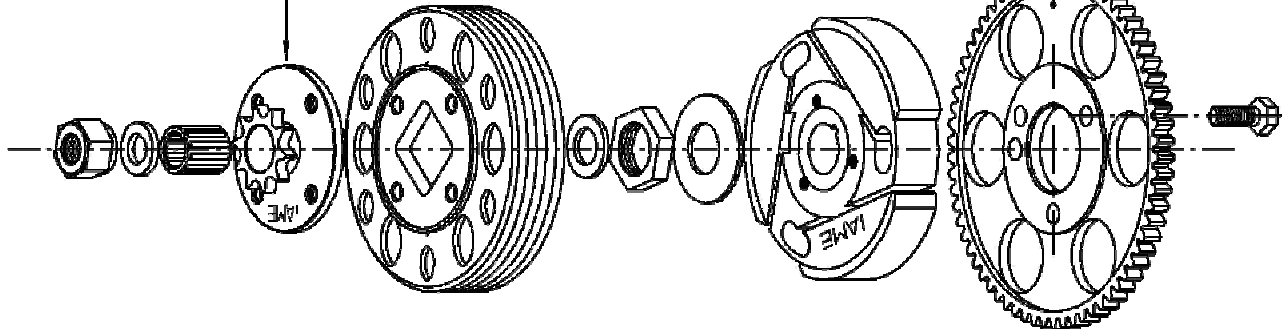
DESCRIPTION OF THE CLUTCH ОПИСАНИЕ СЦЕПЛЕНИЯ

Использовать только шестерни с 10 или 11 зубьями

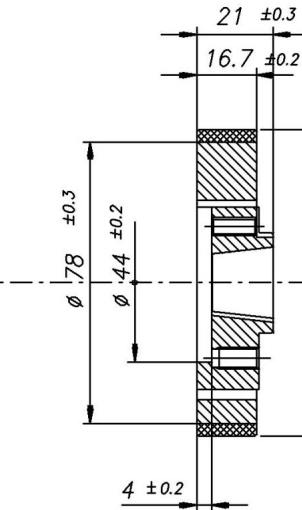
Use only Z10 and Z11 sprocket

Min. weight 195 g

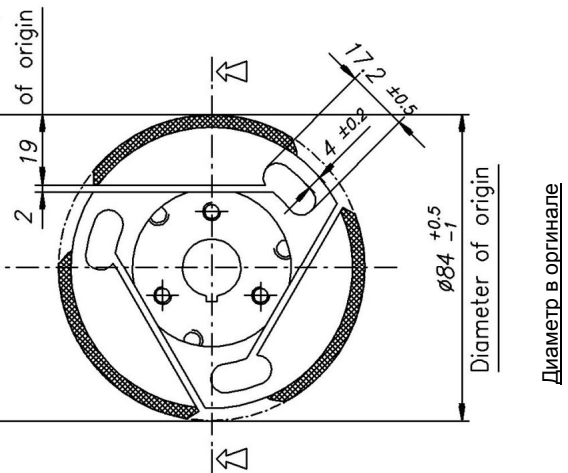
Вес мин. 195 г



Min. weight 173 g



Мин. вес 173 г



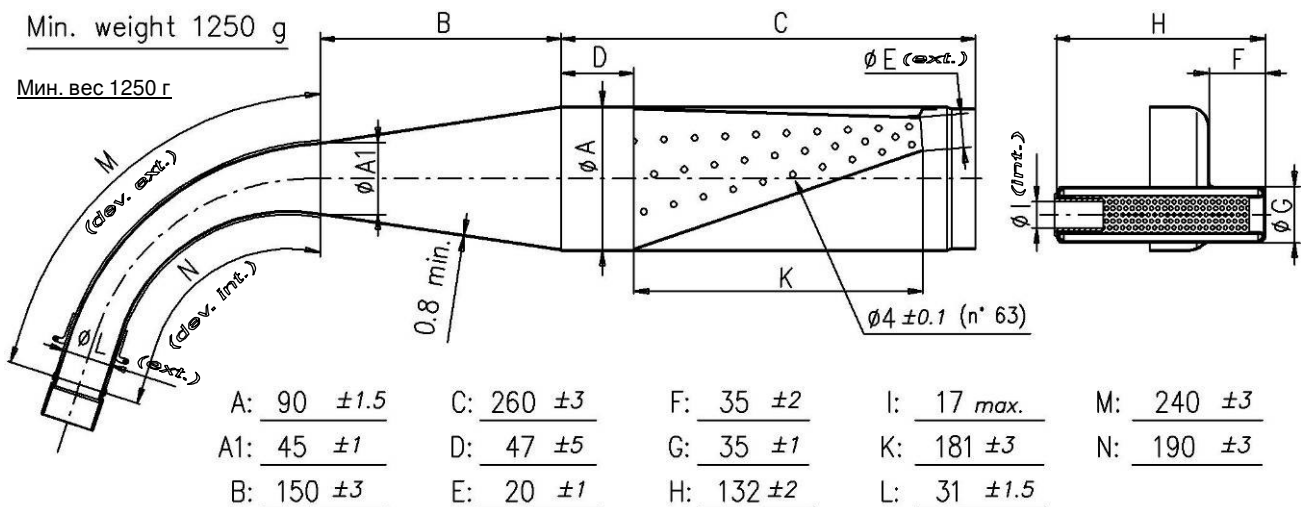
Min. weight 460 g

Мин. вес 460 г

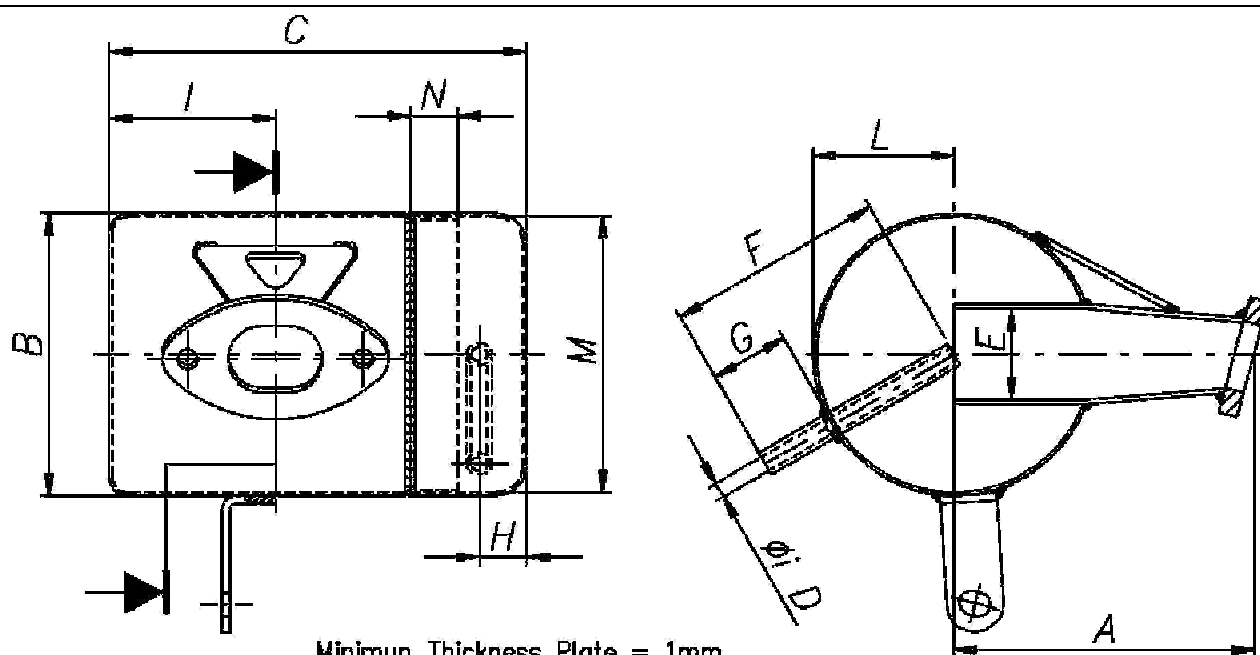
EXHAUST MUFFLER VIEW AND DIMENSIONS MINI and SUPER MINI / RUS ВИД И РАЗМЕРЫ ГЛУШИТЕЛЯ ВЫПУСКНОЙ СИСТЕМЫ классов Мини и Супер Мини / РУС

Min. weight 1250 g

Мин. вес 1250 г



EXHAUST MUFFLER VIEW AND DIMENSIONS 60 Micro / RUS
ВИД И РАЗМЕРЫ ГЛУШИТЕЛЯ ВЫПУСКНОЙ СИСТЕМЫ класса Микро / РУС



Minimum Thickness Plate = 1mm

Мин. толщина платы = 1 мм
Мин. вес 561г

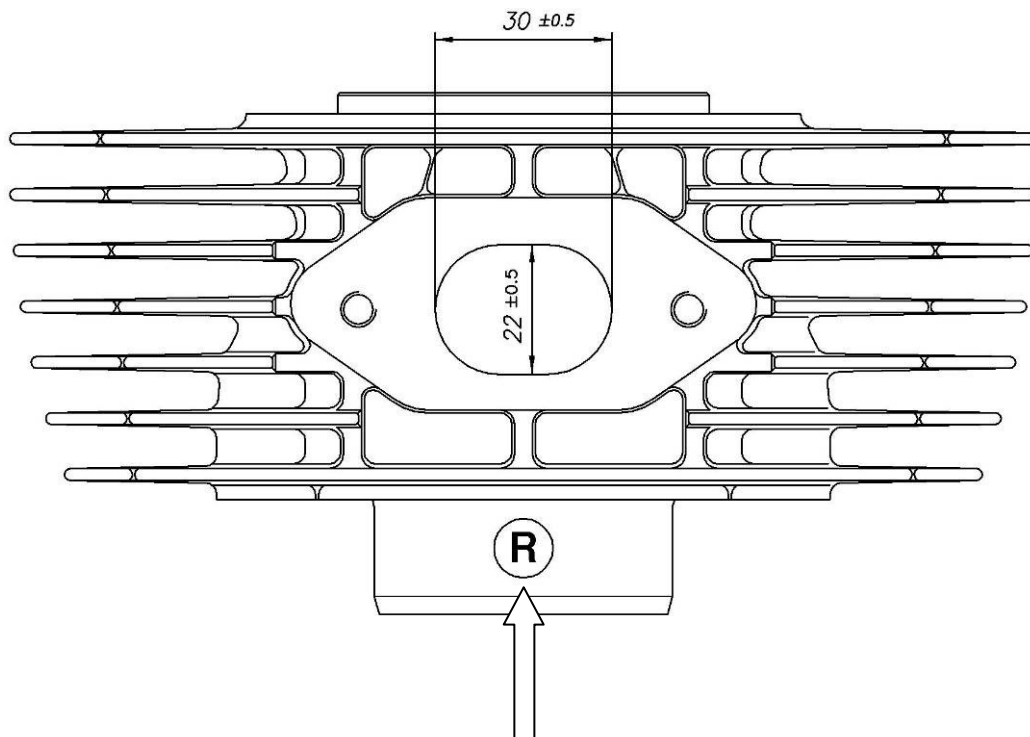
Min. Weight 561 g

A: 95 ± 3	D: $6.5 \max$	G: 25 ± 2	L: 45 ± 2	M: 88 ± 0.5
B: 90 ± 1.5	E: 29 ± 0.5	H: 15 ± 2		N: 14 ± 1
C: 133 ± 3	F: 70 ± 2	I: 53 ± 2		

PHOTO IDENTIFICATION EXHAUST MUFFLER 60 Micro / RUS
ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ФОТОГРАФИЯ ГЛУШИТЕЛЯ ВЫПУСКНОЙ СИСТЕМЫ класса Микро / РУС

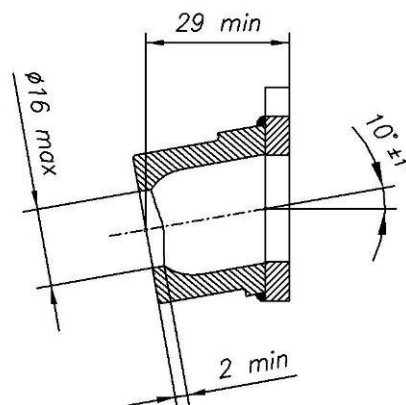
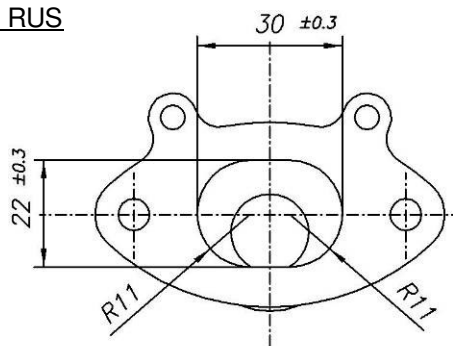


CYLINDER IRON LINER MARKING
МАРКИРОВКА ЧУГУНОЙ ГИЛЬЗЫ ЦИЛИНДРА

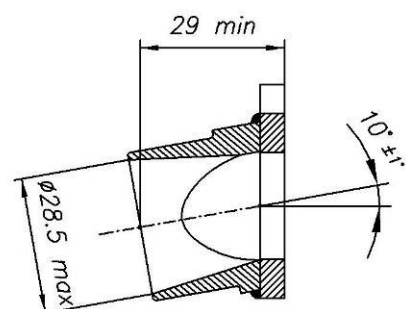
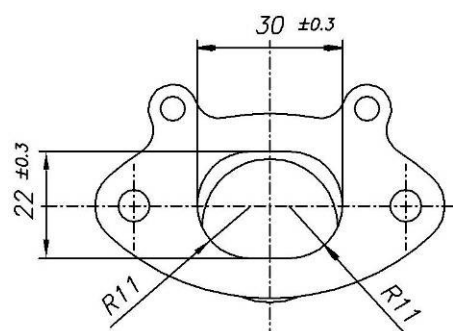


EXHAUST FITTING
ПАТРУБОК ВЫПУСКНОЙ СИСТЕМЫ

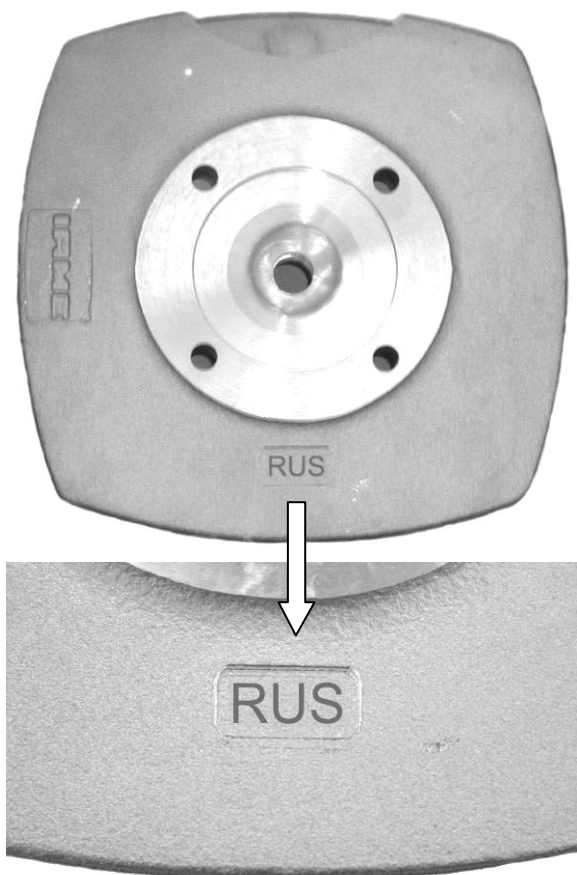
60 Mini / RUS



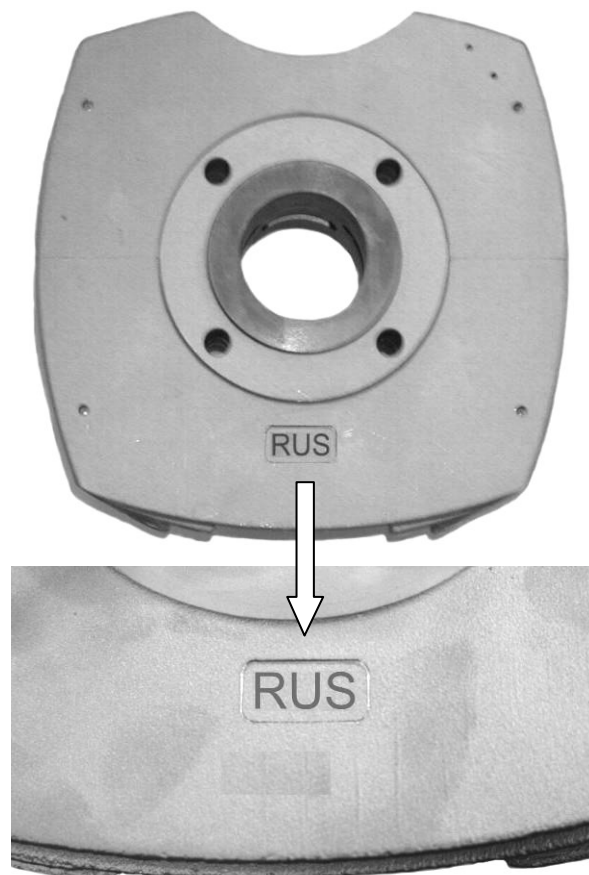
60 SUPER Mini / RUS



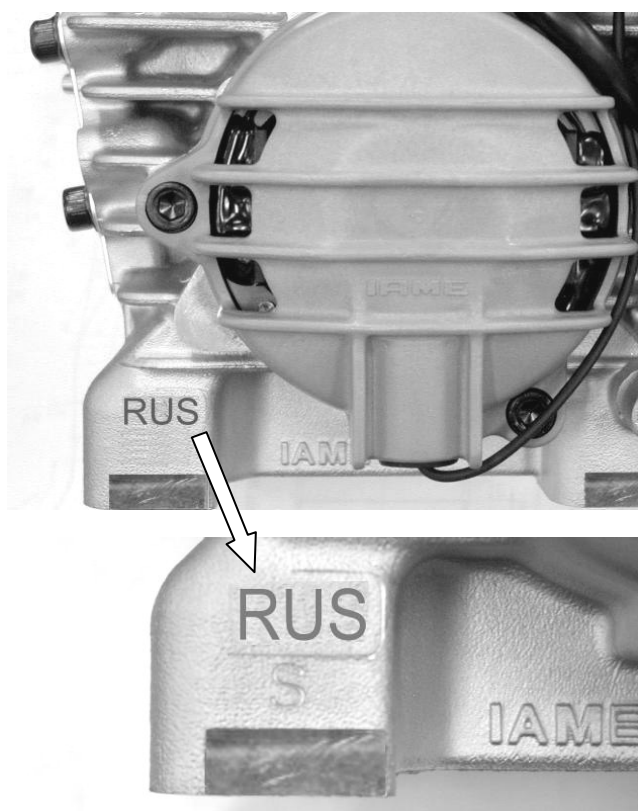
HEAD IDENTIFICATION MARKING
МАРКИРОВКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРА



CYLINDER IDENTIFICATION MARKING
МАРКИРОВКА ЦИЛИНДРА



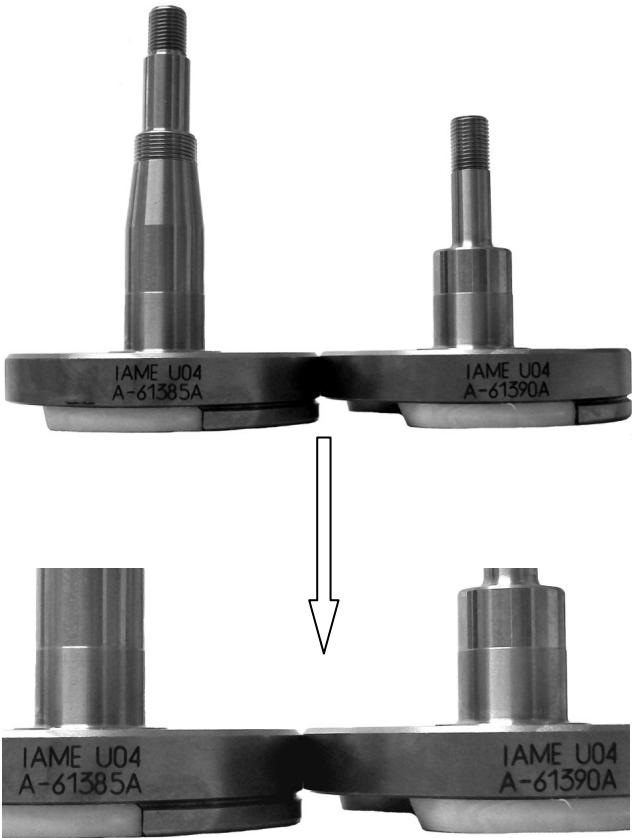
CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING
МАРКИРОВКА КАТЕРА



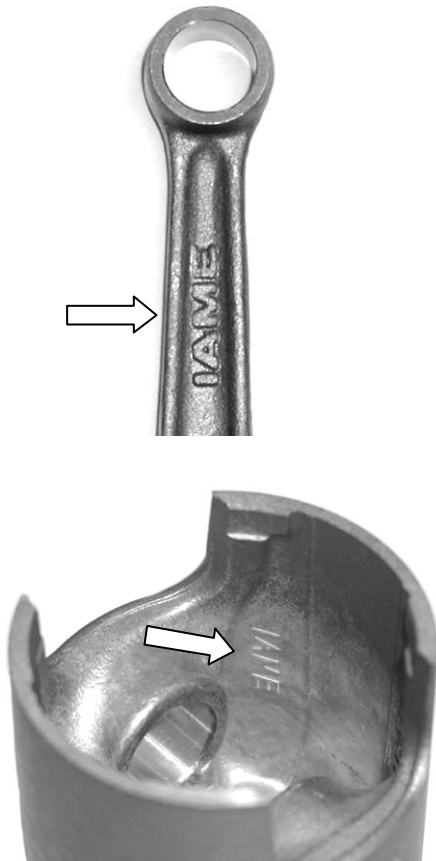
EXHAUST IDENTIFICATION MARKING
МАРКИРОВКА ВЫПУСКНОЙ СИСТЕМЫ



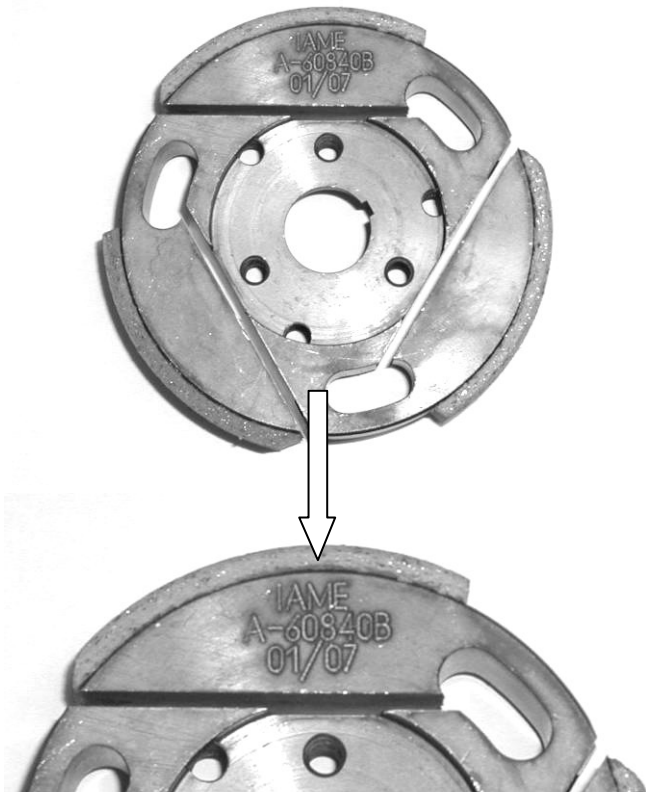
CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKINGS
МАРКІРОВКА КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА



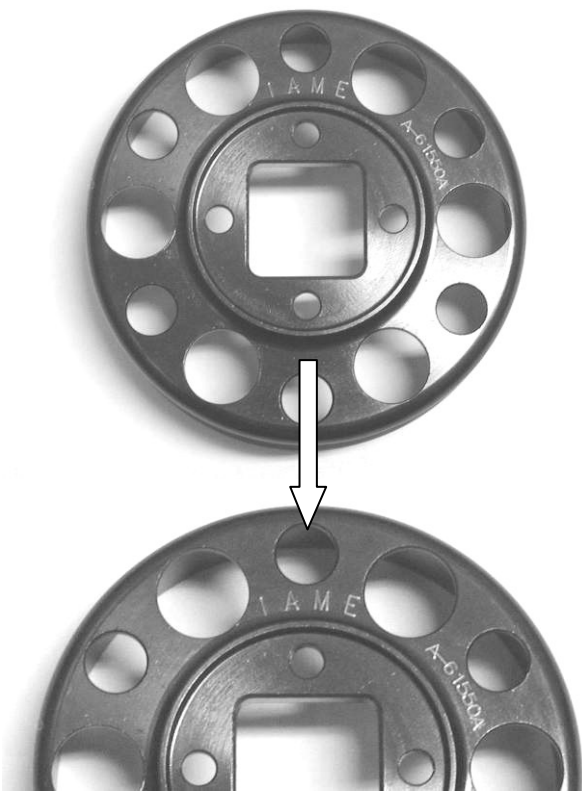
CONROD AND PISTON IDENTIFICATION MARKINGS
МАРКІРОВКА ШАТУНА І ПОРШНЯ



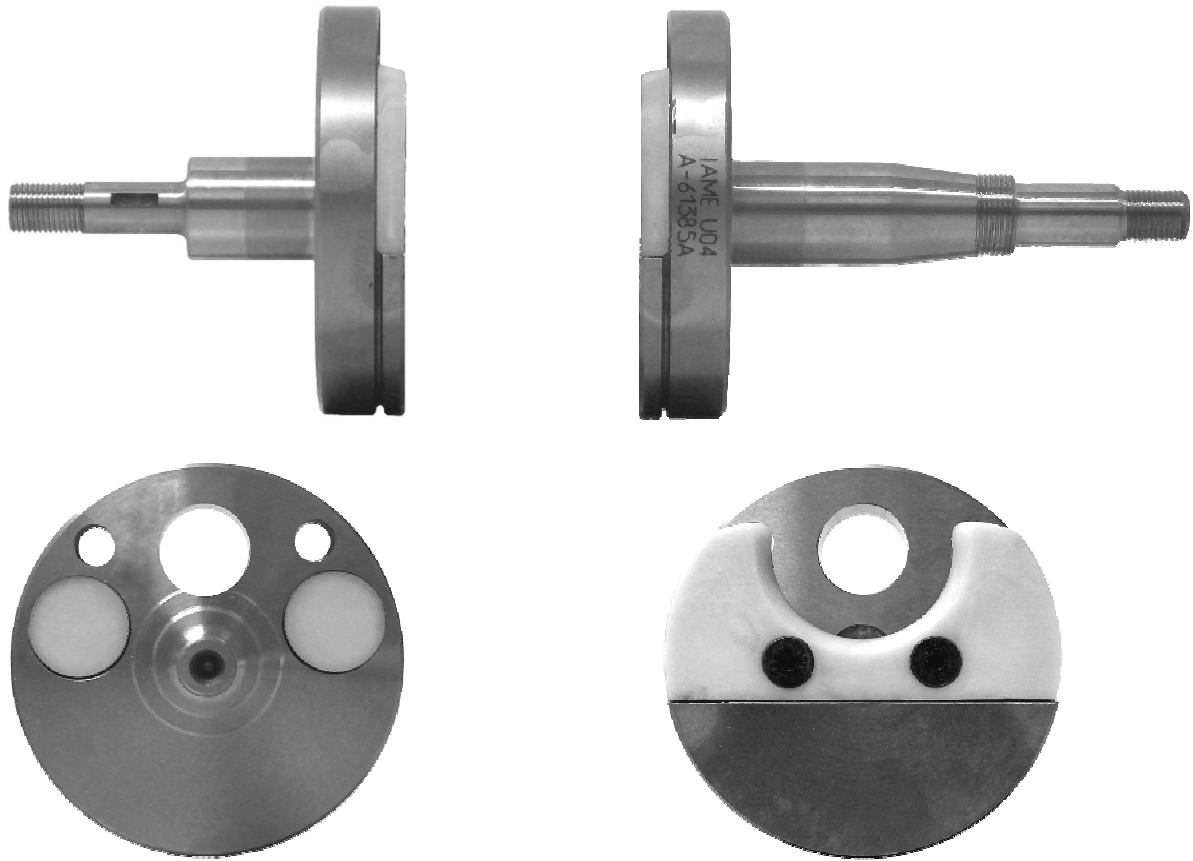
CLUTCH MUB IDENTIFICATION MARKING
МАРКІРОВКА ДИСКА СЦЕПЛЕННЯ



CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING
МАРКІРОВКА БАРАБАНА СЦЕПЛЕННЯ



CRANKSHAFT PHOTOS
ФОТОГРАФИЙ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА



PARTICULAR OF COMPLETE CRANKSHAFT
ОСОБЕННОСТИ КОМПЛЕКТНОГО КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

